

**Humidité optimale avec TwinTech NoFrost®**

Le combiné TwinTech® No Frost protège vos aliments grâce à deux systèmes de refroidissement indépendants et un congélateur sans givre. Plus performant qu'un système NoFrost standard, l'humidité est maintenue dans le réfrigérateur évitant ainsi que les aliments sèchent. 60% de perte de masse en moins, avec TwinTech® No Frost.

Bénéfices et Caractéristiques**Des saveurs naturelles et protégées avec TwinTech NoFrost**

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. Le congélateur est sans givre. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

Réglages simplifiés avec les commandes électroniques

Les touches électroniques vous permettent de régler la température interne de votre réfrigérateur, tandis que l'écran LCD affiche des informations précises en permanence.

Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans notre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, brillent d'une lumière éclatante dans tout l'espace. Consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage générique.

- POSE LIBRE
- Brasseur d'air FreeStore™*
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur par LED
- compartiment crèmerie: 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles
- 2 clayettes en verre
- 1 clayette porte-bouteilles
- 2 demis bacs à légumes très profonds, très haut transparent(s)
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Fonction super congélation
- Congélateur: 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Dégivrage automatique du congélateur
- Pieds ajustables, roulettes arrières
- Portes réversibles
- COMBINE 1 GROUPE

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Code pays origine	HU
Classe d'énergie:	A++	PNC	925 054 584
Consommation électrique (en kWh/an)*	239	Code EAN	7332543729197
Volume net total en L	311		
Volume net réfrigérateur (L)	220		
Volume net congélateur (L)	91		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4		
Autonomie (h)	18		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore dB(A)***	43		
Couleur	Porte(s) Inox anti-trace		
Hauteur (mm)	1850		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	647		
Hauteur d'encastrement (mm)	1850		
Largeur d'encastrement (mm)	595		
Profondeur d'encastrement (mm)	647		
Hauteur appareil emballé (mm)	1900		
Largeur appareil emballé (mm)	635		
Profondeur appareil emballé (mm)	705		
Poids brut/net (kg)	65 / 63.2		
Tension(V)	230		
Longueur de câble (m)	2.4		